

Ursachenanalyse leicht gemacht

Wie RUBY Go Produktionseffizienz und interne Kommunikation bei TPBI verändert hat



TPBI - führend bei flexiblen Verpackungen

TPBI Public Company Limited, einer der führenden Hersteller von flexiblen Verpackungen und Folien in Thailand, arbeitet seit 2005 mit W&H zusammen. Das Unternehmen begann mit einer W&H Blasfolienanlage, gefolgt von zwei weiteren in den Jahren 2008 und 2017. 2021 integrierte TPBI RUBY Go in seine Produktion an allen drei W&H Extrusionsanlagen. In den vergangenen Jahren hat TPBI mit kontinuierlicher Unterstützung des technischen Vertriebs und des RUBY-Teams die Vorteile von RUBY Go maximiert. Damit wurde die Produktionseffizienz gesteigert und die Kommunikation zwischen den Abteilungen verbessert.

Datenautomatisierung und Transparenz

Mit RUBY wollte TPBI die Datenautomatisierung verbessern und tiefere Einblicke in seine Produktionspro-

” RUBY Go ermöglicht uns eine schnellere Ursachenanalyse und reduziert die Ausfallzeiten von 10 % auf 0,5 %. Das ist der Schlüssel zu einem reibungslosen und effizienten Betrieb.

Surasit Dechvilai, Technischer Manager,
TPBI Public Company Limited

zesse gewinnen. Vor RUBY hatte das Unternehmen mit einem fragmentierten Datenfluss zu kämpfen, aber jetzt ist die Produktion nicht nur automatisiert, sondern auch optimiert. Die IoT Plattform ist in allen Abteilungen weit verbreitet und dient als wichtiges Instrument für die Produktionsüberwachung und interne



Leistung

Zeit- und Ressourceneinsparungen durch Ursachenanalyse mit Echtzeitdaten



Format

Einführung von RUBY Go und dessen Integration in interne Prozesse



Nächste Schritte

Verknüpfung von RUBY Go und SAP für eine verbesserte Datennutzung, unterstützt durch W&H

Kommunikation zwischen den Abteilungen Produktion, Technik, Forschung und Entwicklung sowie Qualitätsmanagement.

RUBY Go bietet Echtzeit-Zugriff auf Maschinenparameter und Produktionsdaten, einschließlich detaillierter Übersichten, Prozessdaten, Trends und Alarmprotokolle. Dieses wird während der Produktion und bei Managementbesprechungen auf großen Bildschirmen regelmäßig angezeigt. Diese Sichtbarkeit hat die Transparenz und Rückverfolgbarkeit erheblich verbessert und ermöglicht eine bessere Entscheidungsfindung sowie effizientere Abläufe im gesamten Unternehmen. TPBI ist sowohl mit der Leistung von RUBY als auch mit dem außergewöhnlichen Kundenservice sehr zufrieden, der die Vorteile der Plattform noch verstärkt hat. RUBY ist zu einem integralen Bestandteil des täglichen Betriebs von TPBI geworden und spielt eine Schlüsselrolle für den anhaltenden Erfolg des Unternehmens.

Vereinfachte Fehlerbehebung und Zeitersparnis

TPBI kämpfte mit einem wiederkehrenden Problem, bei dem die laufende Folienbahn für einen kurzen Moment schwankte und den Schnitt durch das Messer verfehlte. Dies löste Qualitätsprobleme aus. Das zufällige Auftreten des Problems zwang die Ingenieure, die Maschine über längere Zeiträume, oftmals 4-8 Stunden, zu beobachten und zu hoffen, das Problem zu erkennen. Das kostete wertvolle Zeit, da die Ursache über lange Zeiträume nicht diagnostiziert werden konnte. RUBY Go vereinfachte den Prozess erheblich. Anstatt zu warten, bis das Problem wieder auftrat, konnte das Produktionsteam sofort auf die Maschinendaten in RUBY zugreifen. Durch die Analyse wichtiger Produk-



Um Produktionsdaten in Echtzeit zu analysieren und fundierte Entscheidungen zu treffen, nutzt das TPBI-Team RUBY Go.

Kundenprofil



Branche

Hersteller von flexiblen Verpackungen und Folien

Von flexiblen Verpackungen bis hin zu hochwertigen Folienlösungen



Produkt

Recyclingfähige Folien:

Laminierfolie, Stretchhaubenfolie und Barrierefolie



Standort

Nakornpathom, Thailand

Mehr als 200 Mitarbeiter
www.tpbigroup.com

tionskennzahlen, wie z. B. Schwankungen der Blasengröße, identifizierte man einen Fehler im Ultraschall-Blasensensor schnell. Dank RUBY Go konnte das Ingenieurteam das Problem beheben, ohne längere Prüfungen vor Ort durchführen zu müssen. Die Fähigkeit von RUBY Daten und Trends in Echtzeit zu liefern, stellt sicher, dass Produktions- und Technikteam effizient zusammenarbeiten, um Probleme schnell zu lösen.



Domdej Sripinproach, COO von TPBI, hebt die Rolle von RUBY Go bei der Produktionsoptimierung und Effizienzsteigerung hervor.