

Zerspanungsmechaniker/-in

Fachrichtung Dreh- oder Fräsmaschinensysteme

1. Ausbildungsjahr	Academy Grundausbildung Metall (Feilen, Anreißen, Messen, Meißeln, Sägen, Qualitätskontrolle)	Academy Grundausbildung Drehen bzw. Fräsen	Academy Maschinelle Werkstückbearbeitung (Vertiefungsphasen Drehen bzw. Fräsen(Fertigungsaufträge))	
2. Ausbildungsjahr	Academy Tausch der Fachrichtungen Grundausbildung Drehen bzw. Fräsen	Academy Maschinelle Werkstückbearbeitung (Vertiefungsphasen Drehen bzw. Fräsen (Fertigungsaufträge))	Mechanische Fertigung -Meßraum -Werkzeugvoreinstellung	Academy Praktische und theoretische Prüfungsvorbereitung auf die AP Teil 1
			Academy -Pneumatik -Grundausbildung CNC- Maschinen (Anlernen an CNC- Werkzeugmaschinen)	
3. Ausbildungsjahr	Academy Maschinelle Werkstückbearbeitung (Fertigungsaufträge an CNC-Werkzeugmaschinen)		Mechanische Fertigung Einsatz an verschiedenen Werkzeugmaschinen	
4. Ausbildungsjahr	Mechanische Fertigung Maschinelle Werkstückbearbeitung (Fertigungsaufträge an CNC-Werkzeugmaschinen)		Academy Praktische und theoretische Prüfungsvorbereitung auf die AP Teil 2	

Ausbildungsmodell:

- 3,5 Jahre (Verkürzung um ½ Jahr bei guten Leistungen möglich)
- Im 1. und 2. Jahr
2 Berufsschultage
3 Betriebstage
- Ab dem 3. Jahr
1 Berufsschultag
4 Betriebstage
- Berufskolleg Tecklenburger Land (<https://www.bktl.de/>)

Ausbildungszeiträume können variieren bedingt durch den individuellen Lernfortschritt des Auszubildenden oder durch die Kapazitätsbeschränkung in den Fachabteilungen.